

BIOBASE

DESCRIPCIÓN:

La cabina de bioseguridad es un dispositivo de seguridad de presión negativa con purificación de aire, de tipo caja, que previene la dispersión de aerosoles de partículas biológicas peligrosas o desconocidas durante experimentos. Se utiliza ampliamente en investigación científica, docencia, ensayos clínicos y producción en los campos de la microbiología, la ingeniería genética y los productos biológicos, y constituye el equipo de protección de seguridad más básico en la primera línea de defensa de la bioseguridad en laboratorios.

1. Pantalla a color de 4,7 pulgadas: visualización en tiempo real y más nítida de varios valores y función de programación de citas.
2. Se puede configurar una contraseña de encendido para evitar un uso indebido por parte de personal no autorizado.
3. Ajustar automáticamente la velocidad del viento.
4. Memoria de fallo de alimentación, restauración del estado anterior al fallo de alimentación y aviso visual para activar la alarma.
5. Función de enclavamiento: lámpara UV y ventana frontal; lámpara UV y ventilador; ventilador y ventana frontal.
6. Dispone de una función de programación de horarios, que permite ajustar automáticamente el encendido, el apagado y el tiempo de funcionamiento de la lámpara UV, el ventilador y el enchufe.
7. La parte posterior del área de trabajo está equipada con una estructura antipolvo de papel para evitar que los restos de papel entren en la cavidad del conducto de aire.



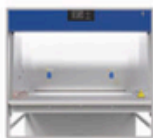
Iron hook support rod for panel support



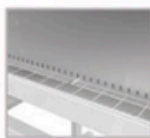
Support Hook
The countertop can be raised for easy cleaning of the collection tank



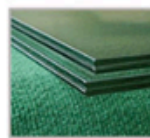
Cabinet Support Block
Easy to lift, prevent hand pressing



Work Zone
Work zone, made of 304 stainless steel, is surrounded by negative pressure.



Anti-paper dust structure



Front Window
Motorized, Two-layer laminated toughened glass ≥6mm, Anti UV.



Foot Switch
Adjust front window height by foot during experiment, to avoid airflow turbulence caused by arm movement.



Remote Control
All functions can be realized with it, making the operation much easier and more convenient.



UV Lamp
Emission of 253.7 nanometers for most efficient decontamination.



Footmaster Caster
Universal caster with brake and leveling feet.

BIOBASE

DESCRIPCIÓN:

MODELO	BSC-1300IIA2-X
Dimensiones externas (ancho*profundidad*alto)	1300*755*2200 mm
Dimensiones internas (ancho*profundidad*alto)	1150*600*660 mm
Apertura probada	Altura de seguridad 200 mm (8")
Apertura máxima	480 mm
Velocidad de entrada	0,53±0,025 m/s
Velocidad de flujo descendente	0,33±0,025 m/s
Filtro ULPA	Dos, 99,9995% de eficiencia a 0,12 µm, indicador de vida útil del filtro
Ventana delantera	Motorizado. Vidrio templado laminado de doble capa ≥6 mm. Anti-UV.
Ruido	≤65 dB



BIOBASE

DESCRIPCIÓN:



Lámpara UV	30W*1 , Temporizador UV, indicador de vida útil UV, emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente.
Lámpara LED	14W*2
Iluminación	≥ 1000 lux
Consumo	800W
Enchufe impermeable	Dos, carga total de dos enchufes: 500 W
Mostrar	Pantalla LCD: presión del filtro de escape y del filtro de flujo descendente, tiempo de funcionamiento del filtro y de la lámpara UV, velocidad de entrada y de salida, vida útil del filtro, humedad y temperatura, tiempo de funcionamiento del sistema, etc.
Sistema de control	Microprocesador
Sistema de flujo de aire	70% de recirculación de aire, 30% de extracción de aire
Alarma visual y sonora	Velocidad de flujo de aire anormal, reemplazo del filtro, ventana delantera a una altura insegura, alarma de alta presión del filtro, fallo de alimentación anormal
Material	Zona de trabajo: acero inoxidable 304, Cuerpo principal: Acero laminado en frío con recubrimiento de polvo antibacteriano.

BIOBASE

DESCRIPCIÓN:

Altura de la superficie de trabajo	770 mm (se puede personalizar)
Castor	Lanzador maestro de pies
Fuente de alimentación	220 V CA, 50/60 Hz; 110 V, 60 Hz
Accesorio estándar	Lámpara LED (2 unidades)(excepto para BSC-2000IIA2-X 4 piezas)Lámpara UV (2 unidades), base de soporte, control remoto, interruptor de pie, válvula de drenaje, enchufe impermeable (2 unidades)
Peso bruto	310 kg
Dimensiones del paquete (ancho*profundidad*altura) 1230*990*1840	1430*990*1840 mm

